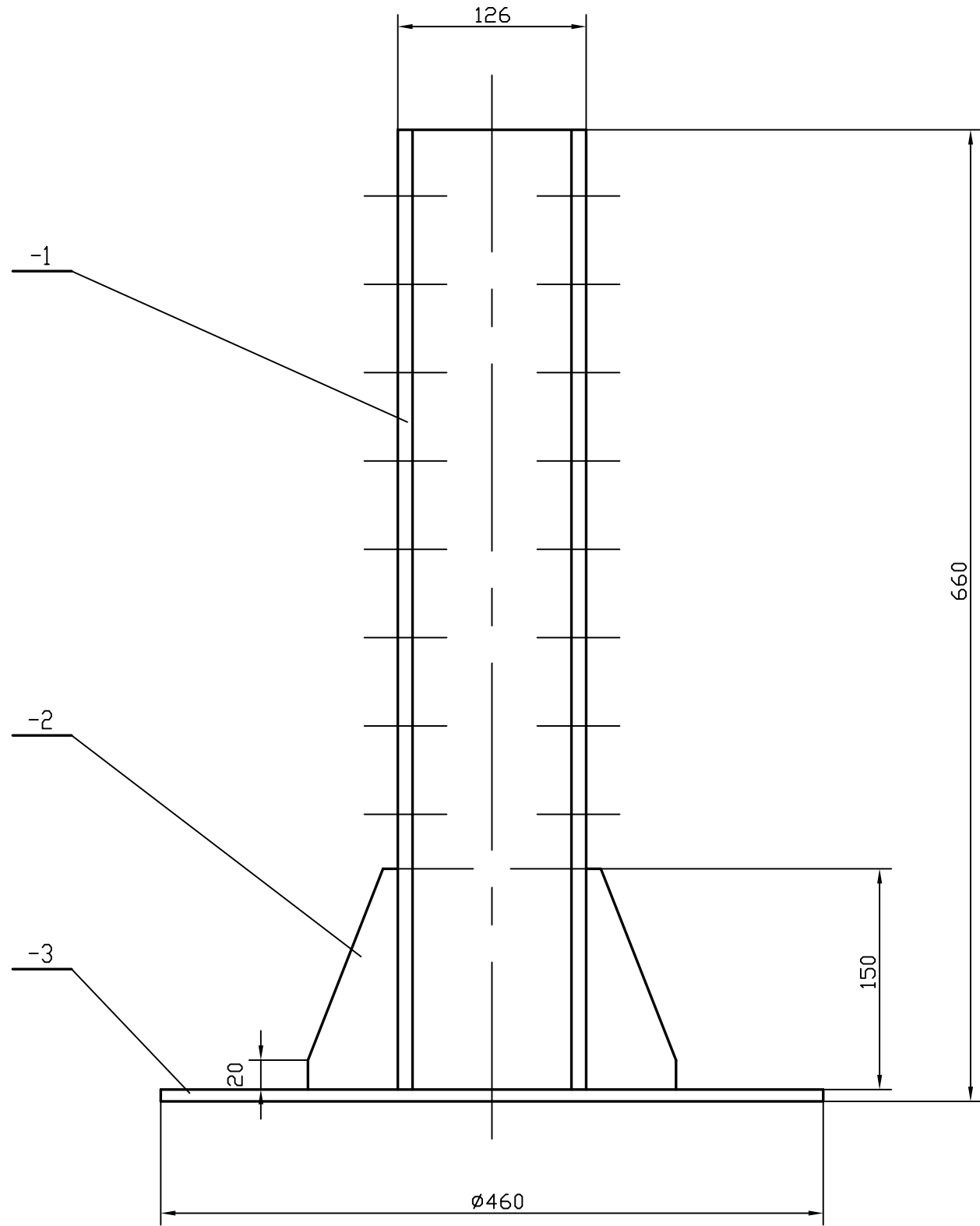
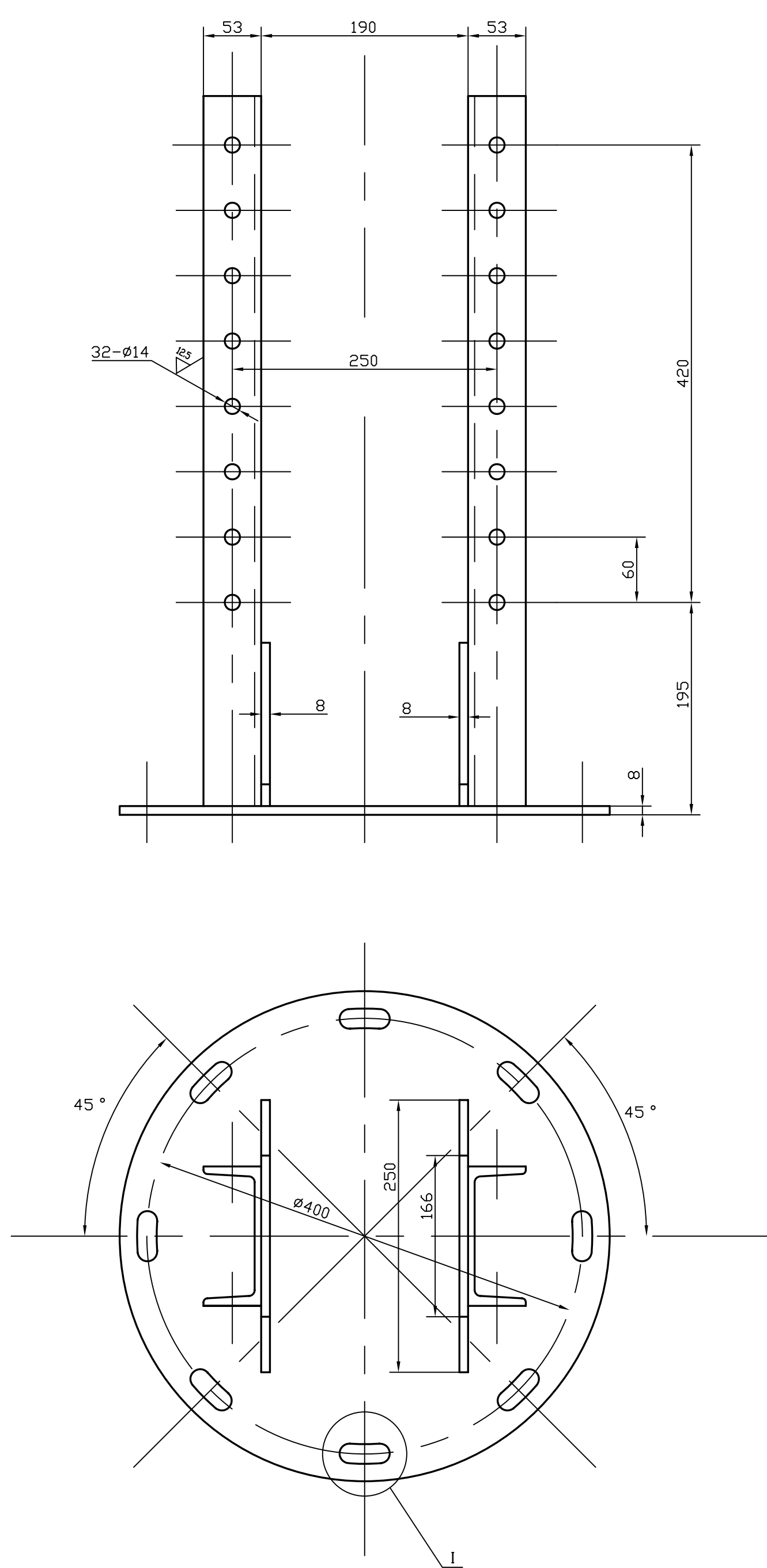
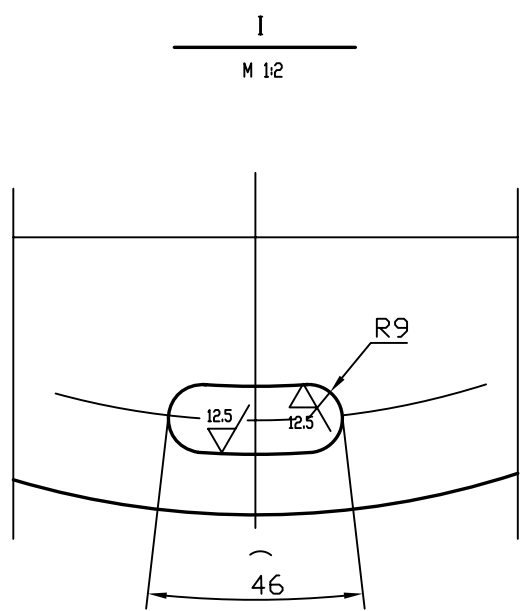




注：
1、所有未注角焊缝焊接腰高均为5mm，并须连续满焊。
2、焊后矫形，矫正后机加工钻孔。



-3		底板 钢板 $\delta=8$	1	Q235-A		10	
-2		筋板 钢板 $\delta=8$	2	Q235-A	1.85	3.7	
-1		立柱 槽钢26x53x5.5	2	Q235-A	8	16	L=652
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 重 重量(公斤)	总 重	备 注
6-13-0 支撑架		组合件	总重29.7kg	所属图号	D3320-70-00-63-T-101/21-10 装配图号 D3320-70-00-63-T-101/21-10		
 九江石化设计工程有限公司		建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司				
		项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程				
设 计		20000m ³ 卷帘型干式 气柜调平装置 柜顶支撑滑轮支架部件图	设计阶段		详细设计		
校 核			专 业		设备		
审 核			单 元 号				
审 定			比例 1:4				
			D3320-70-00-63-T-101/21-10				